



Postventa

Las instalaciones de agua, desagües, calefacción y gas son inspeccionadas y verificadas en base a instructivos y protocolos predeterminados que incluyen según corresponda pruebas hidráulicas, de estanqueidad y visuales obligatorias para la validación y posterior emisión de las garantías de productos.

Requisitos para la verificación, prueba y aprobación de instalaciones de agua fría y caliente.

Al momento de la solicitud del servicio postventa, la instalación debe presentarse:

- Completamente descubierta, amurada y engrapada. (ver amurados y engrapados)
- Cargada con agua y purgada.
- Llaves de paso abiertas.
- Cuadros de ducha, válvulas de limpieza de inodoro, etc., colocados y amurados.
- Circuitos de agua fría y caliente interconectados mediante un puente.
- Contar con agua limpia adicional para efectuar la presurización
- Libre de artefactos y gritería
- Libre de mezcla con productos de otras marcas que no pertenezcan a Industrias Saladillo S.A.

Amurados

- Las tuberías deben estar amuradas con un mortero de concreto cada metro de tubería cuidando que el punteo no cubra uniones, cambios de dirección ni derivaciones.
- Los cuadros de ducha, codos terminales, llaves de paso, válvulas esféricas, válvulas de limpieza de inodoros también deben estar amurados con concreto.

Engrapados

- Los tramos horizontales suspendidos a la vista deben estar amurados por medio de grapas fijas ubicadas cada 3 metros y grapas deslizantes intermedias.
- Las montantes de agua fría deben estar amuradas por medio de grapas fijas ubicadas cada 3 metros y grapas deslizantes intermedias.
- Las tuberías de bajada de agua fría deben estar amuradas por medio de grapas fijas ubicadas 15 cm por debajo de la te de derivación y grapas deslizantes intermedias.
- Las bajadas y montantes de agua caliente deben estar amuradas por medio de grapas fijas ubicadas a 15 cm de ambos extremos de la te de derivación y grapas deslizantes intermedias

Prueba hidráulica

Las instalaciones se someten durante 30 minutos a una presión hidrostática de 15 Kg/cm², para tuberías Hidro3 verde, unifusion en todos sus diámetros e Hidro3 azul en diámetros 1/2", 3/4" y 1". Diámetros superiores en Hidro3 azul se probaran a 10 Kg/cm².

Las presiones y tiempos indicados son solamente referenciales, por lo que realmente, lo importante es que los productos de Industrias Saladillo S.A. no evidencien pérdidas

Requisitos para la verificación, prueba y aprobación de instalaciones de desagües.

Al momento de la solicitud del servicio postventa, la instalación debe presentarse:

- Completamente descubierta, nivelada, amurada y engrapada. (ver amurados y engrapados)
- Completamente libre de otros materiales o marcas intercaladas.
- Contar con agua limpia y capacidad de desague, se estiman aproximadamente 12 litros por metro de tubo de diámetro 110 comprendido en la prueba.

Amurados

Tendidos enterrados, bajo platea o contrapiso.

- El empotrado se realizará con mampostería, punteada como máximo cada metro y medio de cañería, sin cubrir las campanas de los tubos y accesorios y cubriendo como mínimo las 3/4 partes del diámetro del tubo.

Engrapados

Instalaciones suspendidas bajo losa.

- Las piletas de patio y bocas de acceso deben estar empotradas con grapas.
- Los codos de bañera, bidé, laboratorio, etc., con grapas fijas.
- Los cambios de dirección con grapas fijas sobre la cañería a ambos extremos de los accesorios.
- Las cañerías con grapas fijas sobre su cuello y móviles intermedias.

Columnas de descarga y ventilación

- Las columnas de descarga deben estar empotradas con una grapa fija bajo la campana y una grapa deslizante intermedia.
- Los manguitos de reparación con una grapa fija intermedia.
- Las columnas de ventilación subsidiaria con una grapa deslizante intermedia.
- Tener un acceso con caño cámara cada 10 metros (aproximadamente 3 pisos) y en el piso inferior a continuación de cada cambio de dirección.



Prueba de estanqueidad

Las instalaciones se someten durante 30 minutos a una carga hidráulica mínima de 0,20 m sobre nivel de piso terminado. Es importante asegurar la provisión de agua y la capacidad de desagote necesarias para la prueba. Para ello, se debe considerar una provisión y un desagote de aproximadamente 12 litros de agua por cada metro de tubo de 110 comprometido en la prueba. Las cargas hidráulicas y tiempos indicados son solamente referenciales, por lo que realmente, lo importante será que los productos no evidencien pérdidas.

Requisitos para la verificación, prueba y aprobación de instalaciones de calefacción por suelo radiante.

Al momento de la solicitud del servicio postventa, la instalación debe presentarse:

Verificación Inicial sin carpeta

- Cañería cargada de agua y purgada completamente descubierta y fijada a una malla de acero u otro elemento que asegure su horizontalidad en toda la superficie del piso.
- Colectores instalados, cargados de agua y purgados, con todos sus circuitos abiertos, sin purgadores automáticos ni cabezales termostáticos colocados.
- Contar con agua limpia adicional para efectuar la presurización
- Libre de mezcla con otras marcas que no pertenezcan a Industrias Saladillo S.A.

Verificación Final con carpeta

- Cañería cargada de agua y purgada.
- Colectores instalados, cargados de agua y purgados, con todos sus circuitos abiertos, sin purgadores automáticos ni cabezales termostáticos colocados.
- Contar con agua limpia adicional para efectuar la presurización

Prueba hidráulica

La prueba hidráulica inicial y final de las instalaciones se realiza a una presión hidrostática de 6Kg/cm² durante 30 minutos si la instalación no cuenta con empalmes de tuberías (manguitos).

En el caso de instalaciones con empalmes de tuberías (manguitos), repetir el procedimiento variando únicamente la presión de prueba a 8 Kg/cm² y el tiempo de prueba a 60 minutos.

Las presiones y tiempos indicados son solamente referenciales, por lo que realmente, lo importante es que los productos de Industrias Saladillo S.A. no evidencien pérdidas

Requisitos para la verificación, prueba y aprobación de instalaciones de calefacción por radiadores

Al momento de la solicitud del servicio postventa, la instalación debe presentarse:

- Completamente descubierta, amurada y engrapada. (ver amurados y engrapados)

- Cargada con agua y purgada.

En el caso de instalaciones con empalmes de tuberías (manguitos), repetir el procedimiento variando únicamente la presión de prueba a 8 Kg/cm² y el tiempo de prueba a 60 minutos.

Las presiones y tiempos indicados son solamente referenciales, por lo que realmente, lo importante es que los productos de Industrias Saladillo S.A. no evidencien pérdidas

Amurados

- Las tuberías se amuran con un mortero de concreto cada metro de tubería cuidando que el punteo no cubra uniones, cambios de dirección ni derivaciones.

Verificadas y aprobadas las instalaciones se extiende al beneficiario el certificado de garantía de productos. Industrias Saladillo S.A. garantiza la buena calidad de sus productos por el término de 50 años.

- Los, codos y tes terminales, llaves de paso, válvulas esféricas, también deben estar amurados con concreto.

Engrapados

- Los tramos horizontales o verticales suspendidos a la vista sin derivaciones deben estar amurados por medio de grapas fijas ubicadas cada 3 metros y grapas deslizantes intermedias. (mando y retorno)
- Los tramos horizontales o verticales con derivaciones deben estar amurados por medio de grapas fijas ubicadas a 15 cm de ambos extremos de la te de derivación y grapas deslizantes intermedias. (mando y retorno)

Prueba hidráulica

Las instalaciones se someten durante 30 minutos a una presión hidrostática de 15Kg/cm².

Las presiones y tiempos indicados son solamente referenciales, por lo que realmente, lo importante es que los productos de Industrias Saladillo S.A. no evidencien pérdidas

Requisitos para la verificación y validación de las instalaciones internas de gas natural y gas licuado de petróleo, desarrolladas con el sistema Fusiogas.

Al momento de la solicitud del Servicio Post Venta, la instalación debe presentar:

- Las tuberías completamente descubiertas, amuradas y engrapadas, según normas vigentes (NAG-200 / NAG E 210).

Para la emisión del certificado de garantía se verificará la NO MEZCLA de Fusiogas con tubos, accesorios, válvulas o cintas de protección solar de otros sistemas.